

ステンレス極細管

SUS304 溶接引抜管

規格寸法表

医療用に開発されたステンレスパイプの製造・加工技術は、工業用としても品質の高い精密ステンレスパイプを生み出し、広く工業界で利用されています。

(定尺 1M)

単位: mm

	外径	公差	肉厚	内径	公差	重量 g/m
30G	0.31	±0.01	0.09	0.13	±0.02	0.53
29	0.33	〃	0.09	0.15	〃	0.57
28	0.35	〃	0.09	0.17	〃	0.62
27	0.41	〃	0.11	0.19	〃	0.87
26	0.45	〃	0.11	0.23	〃	0.98
25	0.51	〃	0.125	0.26	$\begin{matrix} +0.04 \\ -0.02 \end{matrix}$	1.29
24	0.55	〃	0.125	0.30	〃	1.42
23	0.63	〃	0.15	0.33	〃	1.87
22	0.71	±0.02	0.15	0.41	〃	2.17
21	0.81	〃	0.15	0.51	〃	2.62
20	0.88	〃	0.15	0.58	〃	2.89
19	1.06	〃	0.18	0.70	〃	4.16
18	1.26	〃	0.18	0.90	〃	5.10
17	1.48	〃	0.18	1.12	〃	6.13
16	1.61	〃	0.18	1.25	〃	6.79
15	1.81	±0.03	0.18	1.45	〃	7.73
14	2.11	〃	0.21	1.69	±0.08	10.25
13	2.41	〃	0.21	1.99	〃	11.85
12	2.76	〃	0.18	2.40	〃	12.20
11	3.06	〃	0.21	2.64	〃	15.21
10	3.40	〃	0.28	2.84	〃	22.41
9	3.75	〃	0.28	3.19	〃	24.90
8	4.20	〃	0.28	3.64	〃	28.10
7	4.57	〃	0.28	4.01	〃	30.74

●規格品長さ1mのマイクロピッカース硬度は30-11GではHV350~400、10-7GではHV250~300です。尚、30-11Gについては御要望により焼純を行いHV250-300で製作致します。

寸法許容公差 (特殊サイズ御要望の際、寸法公差のめやす)

外径範囲	外径公差
1.0mm以下	± 0.015
1.0以上-2.0未満	± 0.02
2.0以上-3.0未満	± 0.025
3.0以上-5.0mm	± 0.03

※上記以外の鋼種・寸法も製作可能です。

※上記の品物は全て溶接引抜管となります。